

Предметна програма од втор циклус студии					
1.	Наслов на наставниот предмет	Оперативен менаџмент			
2.	Код	MGT 521			
3.	Студиска програма	МБА Менаџмент			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Универзитет, „Св. Кирил и Методиј“ – Скопје, Економски факултет- Скопје			
5.	Степен(прв, втор, трет циклус)	втор			
6.	Академска година/семестар	2022/23/2	7.	ЕКТС	6
8.	Наставник	Проф. д-р Кирил Постолов			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Завршен прв циклус на студии со најмалку 240 кредити			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): <ul style="list-style-type: none"> · Подготвуваат и донесуваат одлуки со кои се создаваат услови за производството. · Подготвуваат и донесуваат одлуки со кои се остварува производството. · Подготвуваат и донесуваат одлуки со кои се контролира производството. · Најдат соодветен пристап за решавање на секоја ситуација поврзана со сложената проб лематика на производството. · Ги осознаат разновидните активности во организацијата и функционирањето на целосниот систем на производствениот менаџмент. 				
11.	Содржина на предметната програма: <ol style="list-style-type: none"> 1. Оперативна стратегија и конкурентност 2. Донесување одлуки 3. Крива на учење 4. Локација 5. Управување со залихи 6. Планирање на продажба и операции 7. Стратешки менаџмент на капацитетот 8. Финансиска анализа 				
12.	Методи на учење: Интерактивна настава, консултативна настава, подготовка и презентација на научно-истражувачки/стручен труд, студии на случај, организирање на предавања од реномирани професионалци во конкретната област.				
13.	Вкупен расположлив фонд на време	6 ЕКТС x 30 часови=180 часови			
14.	Распределба на расположливо време	24+16+40+10+90 =180 часови			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања-теоретска настава	24 часови	
		15.2.	Консултативна настава и вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	16 часови	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	40 часови	
		16.2.	Самостојни задачи	10 часови	
		16.3.	Домашно учење	90 часови	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови	50 бодови		
	17.2.	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)	40 бодови		
	17.3.	Активност и учество	10 бодови		
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)	до 50 бода		5 (пет) (F)	
		од 51 до 59 бода		6 (шест) (E)	
		од 60 до 69 бода		7 (седум) (D)	
		од 70 до 79 бода		8 (осум) (C)	
		од 80 до 90 бода		9 (девет) (B)	
		од 91 до 100 бода		10 (десет) (A)	

19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит		Присуство на настава и изработен и презентирани еден научен/стручен труд			
20.	Јазик на кој се изведува наставата		македонски			
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата		механизми на интерна евалуација и анкети			
22.	ЛИТЕРАТУРА					
	22.1.	Задолжителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Крајевски Ли, Рицман Лери, Малхотра Маној	<i>Менаџмент на операции, процеси и синџири на вредности</i>	Арс Ламина	2009
		2.	Ritzman P. Larry, Krajewski J. Lee	<i>Foundations of Operations Management</i>	Pearson Education Limited, Harlow	2003
		3.	Ричард Б. Чејс, Ф.Роберт Џајкобс Николас Ј. Аквилано	<i>Оперативен менаџмент за конкурентска предност</i>	Генекс, Кочани	2011
	22.2.	Дополнителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Russel S. Roberta, Taylor W. Bernard III	<i>Operations Management</i>	Prentice Hall Inc, Upper Saddle River, New Jersey	2000
		2.	Johnston Robert, Chambers Stuart, Harland Chirstine, Harrison Alan, Slack Nigel	<i>Cases in Operations Management</i>	Pearson Education Limited, Harlow	1997