

Предметна програма од втор циклус студии				
	Наслов на наставниот предмет	Теорија на организација		
	Код	SHR 580		
	Студиска програма	МБА Менаџмент		
	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ - Скопје, Економски факултет – Скопје		
	Степен(прв, втор, трет циклус)	втор циклус студии		
	Академска година/семестар	2022-23 /1 зимски семестар	7.	Број на ЕКТС 6
	Наставник	проф. д-р Кирил Постолов		
	Предуслови за запишување на предметот	Завршен прв циклус на студии со најмалку 240 кредити		
	<p>Цели на предметната програма (компетенции): По завршувањето на наставата, студентите ќе бидат способни да:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. употребуваат напредни алатки за истражување и на проблеми во организационата култура; 2. дизајнираат организациони делови и да ги поврзуваат во структурата на организацијата. 3. определуваат во која од фазите од животниот циклус се наоѓа конкретната организација; 4. ја подобруваат ефикасноста на организацијата преку унапредување на менаџерските процеси во организацијата; 5. го разберат организациското окружување и да вршат прилагодувања на организационата структура на нејзините барања; 6. ја оспособуваат организацијата за конкуренција на светскиот пазар и ја развиваат организацијата со цел прилагодување кон барањата на новото време. 			
	<p>Содржина на предметната програма:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организацијата и окружувањето 2. Големина и животен циклус на претпријатието 3. Организациски дизајн 4. Модели на организациски структури 5. Моќ и организациска политика 6. Криза и кризен менаџмент 			
	Методи на учење: Интерактивна настава, консултативна настава, подготовка и презентација на научно-истражувачки/стручен труд, студии на случај, организирање на предавања од реномирани професионалци во конкретната област.			
	Вкупен расположлив фонд на време	6 ЕКТС x 30 часови=180 часови		
	Распределба на расположливо време	24+16+40+10+90 =180 часови		
	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања-теоретска настава	24 часови
		15.2.	Консултативна настава и вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	16 часови
	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	40 часови
		16.2.	Самостојни задачи	10 часови
		16.3.	Домашно учење	90 часови
	Начин на оценување			

	17.1.	Тестови			50 бодови
	17.2.	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)			40 бодови
	17.3.	Активност и учество			10 бодови
Критериуми за оценување (бодови/оценка)		до 50 бода		5 (пет) (F)	
		од 51 до 60 бода		6 (шест) (E)	
		од 61 до 70 бода		7 (седум) (D)	
		од 71 до 80 бода		8 (осум) (C)	
		од 81 до 90 бода		9 (девет) (B)	
		од 91 до 100 бода		10 (десет) (A)	
Услов за потпис и полагање на завршен испит		Присуство на настава и изработен и презентирани еден научен/стручен труд			
Јазик на кој се изведува наставата		македонски			
Метод на следење на квалитетот на наставата		механизми на интерна евалуација и анкети			
ЛИТЕРАТУРА					
22.1.	Задолжителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Постолов Кирил	<i>Теорија на организација</i>	Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ Скопје	2011
	2.	Richard L. Daft	<i>Organization Theory and Design-селектирани делови</i>	Cengage Learning	2015
22.2.	Дополнителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Mikušová, Marie , Horváthová, Petra	<i>Prepared for a crisis? Basic elements of crisis management in an organisation,</i>	Economic Research- Ekonomiska Istrazivanja	Dec2019, Vol. 32 Issue 1, p1844-1868.
	2.	Murray, Genevra F. D'ainno, Thomas Levis, Valeria A.	<i>Trust, Money, and Power: Life Cycle Dynamics in Alliances Between Management Partners and Accountable Care Organizations</i>	Milbank Quarterly	Dec2018, Vol. 96 Issue 4, p755-781.
	3.	Gareth R. Jones	<i>Organizational Transformations: Birth, Growth, Decline, and Death</i>	Pearson Education, Inc. Publishing as Prentice Hall	2013
		Maureen S. Rush	<i>Crisis Management Plan and Crisis Management Operations Overview</i>	University of Pennsylvania	2015