

## Реден број на прилогот: 10

Предметна програма од втор циклус студии				
1.	Наслов на наставниот предмет	Корпоративно управување		
2.	Код	ACC520		
3.	Студиска програма	Сметководство и ревизија		
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Економски факултет - Скопје Универзитет „Св. Кирил и Методиј” во Скопје		
5.	Степен (трет циклус)	Втор циклус		
6.	Академска година/семестар	1 година 10 семестар (летен)	7.	Број на ЕКТС 6
8.	Наставник	Проф. д-р- Стојан Дебарлиев		
9.	Предуслови за запишување на предметот	Завршен прв циклус на студии со најмалку 240 кредити		
10.	Цели на предметната програма (компетенции): По завршувањето на наставата студентите треба да бидат способни да: 1. Да ги дефинираат теориските основи на корпоративното управување, 2. Да ги идентификуваат условите за редицајнирање на улогата на одборот на директори, 3. Да го објаснат функционирањето и организацијата на одборот на директорите во корпорациите во современиот свет, 4. Да ја анализираат методологијата за рангирање на корпоративното управување, 5. Да ја објаснат улогата на институционалните инвеститори во корпоративното управување			
11.	Содржина на предметната програма: 1. Карактерот на корпоративното управување 2. Редицајнирање на одборот на директори 3. Вредностите на одборот на директори 4. Организација на одборот на директори 5. Главниот извршен директор и директорите и претседателот на одборот 6. Рангирање на корпоративното управување 7. Улогата на институционалните инвеститори во корпоративното управување			
12.	Методи на учење: предавања, интерактивна настава, квизови, проекти, филмови, подржани со LCD и PowerPoint.			
13.	Вкупен расположлив фонд на време	7 ЕКТС x 25 часови = 175 часови		
14.	Распределба на расположливо време	40+15+120 = 175 часови		
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања-теоретска настава	40 часови
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	15 часови
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часови
		16.2.	Самостојни задачи	40 часови
		16.3.	Домашно учење	50 часови
17.	Начин на оценување		50+40+10 = 100 бода	
	17.1.	Тестови	60 бодови	
	17.2.	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)	30 бодови	
	17.3.	Активност и учество	10 бодови	
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)	помалку од 60 бода		5 (пет) (F)
		од 61 до 68 бода		6 (шест) (E)
		од 69 до 76 бода		7 (седум) (D)
		од 77 до 84 бода		8 (осум) (C)
		од 85 до 92 бода		9 (девет) (B)
		од 93 до 100 бода	10 (десет) (A)	
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	Реализирани активности од точка 15 и 16		
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски јазик		
21.	Метод на следење на квалитетот на	Интерна евалуација и анкета		

	наставата					
22.	ЛИТЕРАТУРА					
	22.1.	Задолжителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Бобек Шуклев	Корпоративно управување, второ издание	Економски факултет-Скопје	2017
	22.2.	Дополнителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Thomas Clarke and Douglas Branson	The SAGE Handbook of Corporate Governance	SAGE	2012
		2	Alireza Tourani-Rad and Coral Ingley	Handbook on Emerging Issues in Corporate Governance	World Scientific Publishing Co.	2011
		3	Institute of Directors	The Handbook of International Corporate Governance a Definitive Guide	Institute of Directors	2009